

真空度数显并控制 真空度控制型

一恒仪器生产的真空干燥箱系列具有加热时间短、控制精确、安全可靠等特点，同时能平稳地干燥热敏性物质以及易氧化物质。一恒仪器是采用数字压力传感器，通过微电脑自动控制真空度和真空泵的制造商。

产品特点

- 长方体工作室，使有效容积达到最大，微电脑温度控制器，控温精确可靠。
- 钢化、防弹双层玻璃门观察工作室内物体，一目了然，可向内部充入惰性气体。
- 箱门闭合松紧可调节，一体成型的硅橡胶门密封圈，确保箱内高真空度。
- 工作室采用不锈钢板材料制成，确保产品经久耐用，便于清洁。
- 储存、加热、试验和干燥可在没有氧气或者充满惰性气体环境里进行，不会导致氧化。
- 缩短干燥时间，与传统真空干燥箱相比，干燥时间减少50%以上。

干燥过程控制

真空干燥过程控制可以提供程序化的真空循环，只需根据您的要求分别设定最高和最低真空度值，就能进一步缩短干燥时间。例如：通过程序控制真空循环，设定最小真空度50Pa，最大真空度900Pa，循环次数6次，干燥过程如图所示。随着每一个循环的进行，湿度不断降低，干燥速度明显加快，最大循环次数可达99次。

循环程序控制功能

人性化的操作界面和编程程序，节约了客户时间，保证可靠的加热或干燥工艺，可以在操作界面直接编程，可预设15段程序，每段1~9999分钟，可预置开机和关机时间。

真空度控制

真空干燥箱采用数字技术控制真空度，“手动控制”早已成为历史，您还认为在21世纪的今天手动杠杆操作的阀门可以精确控制真空度吗？通过数显真空计自动控制真空度，为您提供更加精确有效的真空度控制。通过面板，可方便地将真空度控制在 $10\sim 10^5\text{Pa}$ （最低达到真空度133Pa）的范围内的任何两路点间或区域，控制精度为 $\pm 1\%$ 。真空计采用了电阻硅管压力传感器，从而保证了稳定的压力值，不受气流的影响，把稳定的压力值传给真空计LED显示屏上。

温度控制优势

15段可编程功能：具有传统程序控制模式，还可以设置温度、恒温时间，含义为“温度~该温度恒温时间”，BPZ-LC更包含斜率模式程序控制，要用“温度—时间—温度”格式定义：从某温度升到另一温度所需要的时间，从而精准实现升或降温过程的速率控制。从而使你在整个温度实验中，不论升温、恒温或降温每一个过程都实现可控。

技术参数

型号	BPZ-6933LC (原BPZ-6930LC)	BPZ-6503LC (原BPZ-6500LC)	BPZ-6213LC (原BPZ-6210LC) BPZ-6213LCB	BPZ-6123LC BPZ-6123LCB	BPZ-6093LC (原BPZ-6090LC) BPZ-6093LCB	BPZ-6063LC BPZ-6063LCB	BPZ-6033LC BPZ-6033LCB
电源电压	AC380V 50HZ			AC220V 50HZ			
输入功率	5600W	3800W	2100W	2050W	1350W	1800W	1200W
控温范围	RT+10~200℃						
温度分辨率	0.1℃						
恒温波动度	$\pm 1\%$						
真空计	数字显示						
真空传感器	采用电阻硅管压力传感器						
真空度控制范围	10~10 ⁵ Pa (最低达到真空度133Pa)						
内胆尺寸 (mm) W×D×H	750×1160×1050	630×810×845	560×600×640	500×500×500	450×450×450	400×400×400	320×320×320
外形尺寸 (mm) W×D×H	1400×1395×2010	1000×1040×1855	720×820×1750	660×640×1400	610×590×1350	600×570×1390	550×490×1240
搁板	5块 (独立控温)	4块 (独立控温)	3块 (独立控温)	3块	2块 (独立控温)	3块	2块
工作室材料	不锈钢304 (1Cr-18Ni9Ti)						
价格	RMB169000	RMB99900	RMB52900 RMB62900	RMB39900 RMB50900	RMB29900 RMB40900	RMB24900 RMB34900	RMB20900 RMB30900

※性能参数测试在空载条件下为：环境温度20℃，环境湿度50%RH

- 注：1、BPZ-6503LC，接到订单后，交货期为25天，BPZ-6933LC接到订单后，交货期为30天
2、BPZ-LC系列为国产真空泵，BPZ-LCB系列为进口真空泵
3、可选配油雾过滤装置2500元



真空干燥箱

